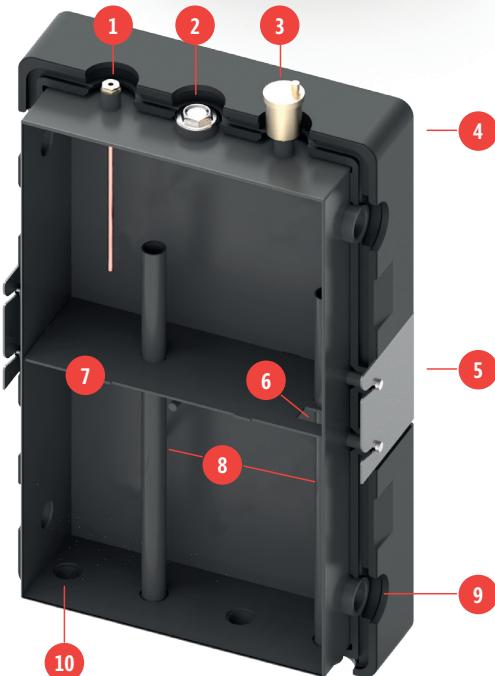


Verteilungsgruppen
Distribution modules

LOVATO BOMBER 50 C



- 1 Temperaturfühlerschaft 1/2"
Temperature sensor pocket 1/2".
- 2 Vorbereitet für 1 1/2" elektrisches Widerstand
Ready for 1 1/2" electric resistance
- 3 Automatisches Entlüftungsventil
Automatic air vent valve
- 4 Isolierung - Insulation
EPP λ 0,034 W/mk. 30g/l sp. 40 mm

- 5 Wandhalterungen für die Wandmontage
Wall brackets for wall installation
- 6 Kommunikation zwischen den Kammern
Connection between compartments
- 7 Trennwand zwischen den 2 Kammern
Separation barrier between the 2 compartments

- 8 Plinterne Verlängerungen zur Vermeidung Von
hydraulischen Kurzschlüssen und zur Aufrechterhaltung
der Trennung zwischen Vor- und Rücklauf.
*Internal extensions to prevent hydraulic short circuits and
maintain separation between flow and return.*
- 9 4 Anschlüsse von 1 1/4" für Primärquellen
4 connections 1 1/4" for primary sources
- 10 4 Anschlüsse von 1" für 2 Lovato-Gruppen oder für
Magneton
4 connections 1" for 2 distribution modules or magneton

BESCHREIBUNG

BOMBER 50 C ist der ultraflache 50-Liter-Mini-Pufferspeicher, der bis zu zwei Energiequellen (z.B. Wärmepumpe, Heizkessel oder andere) anschließt und die Funktionen der hydraulischen Weiche und des Verteilers für bis zu 2 Kreise übernimmt.

Die interne Membrane und die Konfiguration der Sekundäranschlüsse ermöglichen eine korrekte Flüssigkeitsschichtung.

Der für die Wärmepumpe vorgesehene Anschluss (max. 4,5 m³/h) garantiert eine vollständige Ausnutzung des Speichervolumens und fördert eine größere Betriebskontinuität. Wenn es nicht möglich ist, eine zusätzliche Energiequelle, wie z. B. einen Heizkessel, einzusetzen, ist der BOMBER 50 C mit einem Anschluss für die Verbindung eines elektrischen Widerstands (bis zu 3 kW) ausgestattet. Das Modul wird mit einem automatischen Entlüftungsventil und einem Temperaturfühlerschacht geliefert. Es ist vollständig isoliert und kann sowohl in Heiz- als auch in Kühlsystemen verwendet werden.

DESCRIPTION

BOMBER 50 C is the ultra-flat 50 litre mini inertial storage tank that connects up to two energy sources (e.g. heat pump, gas boiler or other) and acts as a hydraulic separator and distribution manifold for up to two zones.

The internal diaphragm and the configuration of the secondary connections allow a correct fluid stratification.

The dedicated connection for the heat pump (max. 4.5 m³/h) ensures full utilisation of the storage volume, providing longer service continuity.

When an additional energy source, such as a boiler, cannot be installed, BOMBER 50 C is equipped with a connection for an electric resistance (up to 3kW).

The module is supplied with an automatic air vent valve and a temperature sensor pocket. It is fully insulated and can be used both in heating and also in cooling systems.

VORTEILE

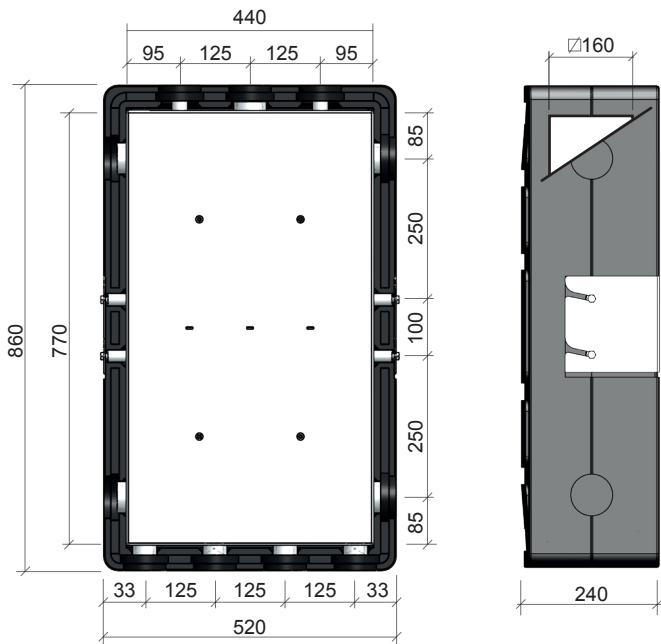
- Kompaktes Modul 520 x 860 x 240 mm (reduziert die Frontfläche um 30% im Vergleich zu einer Lösung mit BOMBER 40).
- Inhalt: 50 Liter.
- Voll isoliert, geeignet für Heiß-/Kühllösungen (EPP λ 0,034 W/mk. 30g/l Dicke 40 mm)
- Korrosionsbeständig durch Kataphoreseschichtbehandlung
- Isolierung der Bohrungen durch Stopfen
- Reduzierter Druckverlust, Durchfluss bis zu 4,5 m³/h
- Vielseitig einsetzbar: Entlüfter, hydraulische Weiche / Verteiler bis zu 2 Kreise
- Installationssymmetrie (links/rechts oben/unten)
- Temperaturfühlerschacht und automatisches Entlüftungsventil im Lieferumfang enthalten
- Einfache Wandmontage durch spezielle Halterungen;
- Vorbereitet für magnetischen Entschlamer MAGNETOR
- Vorbereitet für elektrischen Widerstand bis zu 3 kW

ADVANTAGES

- Compact module 520 x 860 x 240 mm (reduces the frontal area by 30% compared to a BOMBER 40 solution).
- Capacity: 50 litres.
- Fully insulated, suitable for heating/cooling solutions (EPP λ 0.034 W/mk. 30g/l thickness 40 mm)
- Corrosion resistant by surface treatment of cataphoresis
- Hole insulated by plugs
- Low pressure drop, flow rate up to 4.5 m³/h - Multi-purpose: De-aerator, hydraulic separator / distribution manifold up to 2 zones.

- Symmetry in installation (right/left/top/bottom)
- Sensor pocket and automatic air vent valve included
- Easy wall installation using special wall brackets
- Ready for the installation of MAGNETOR
- Ready for electric resistance up to 3 kW

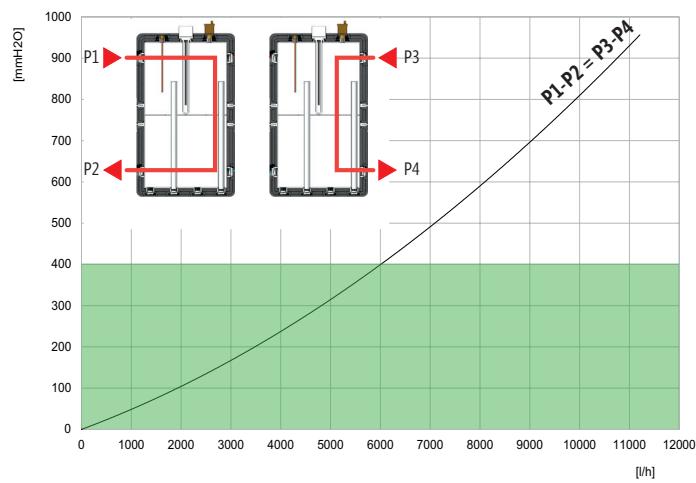
ABMESSUNGEN UND ANSCHLÜSSE / DIMENSION AND CONNECTIONS



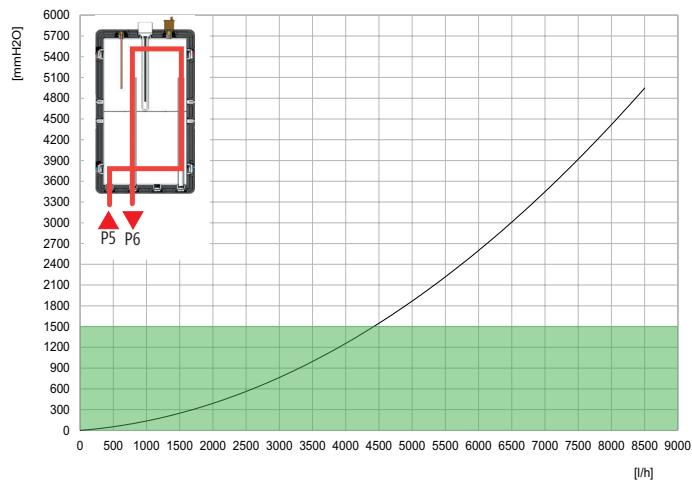
| | |
|--|---|
| Max. Betriebstemperatur Max working temperature | 100 °C |
| Max. Betriebsdruck Max working pressure | 3 bar |
| Inhalt Content | 50 litri |
| Material Header material | acciaio acier S235 |
| Gewicht Weight | 31 Kg |
| Material Isolierung Insulation material | EPP 30 g/l sp 40 mm λ 0,034 W/mK |
| Oberflächenbehandlung mit Korrosionsschutz Anti-corrosive surface treatment | Cataforesi Cataphorèse |

DRUCKVERLUST / PRESSURE LOSS

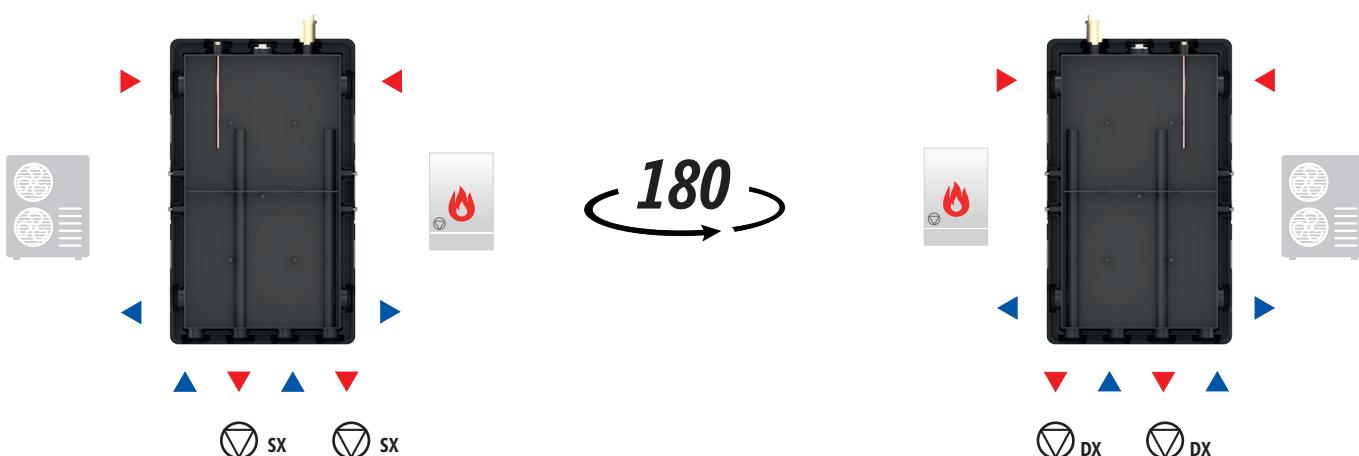
PRIMÄRKREIS / PRIMARY CIRCUIT

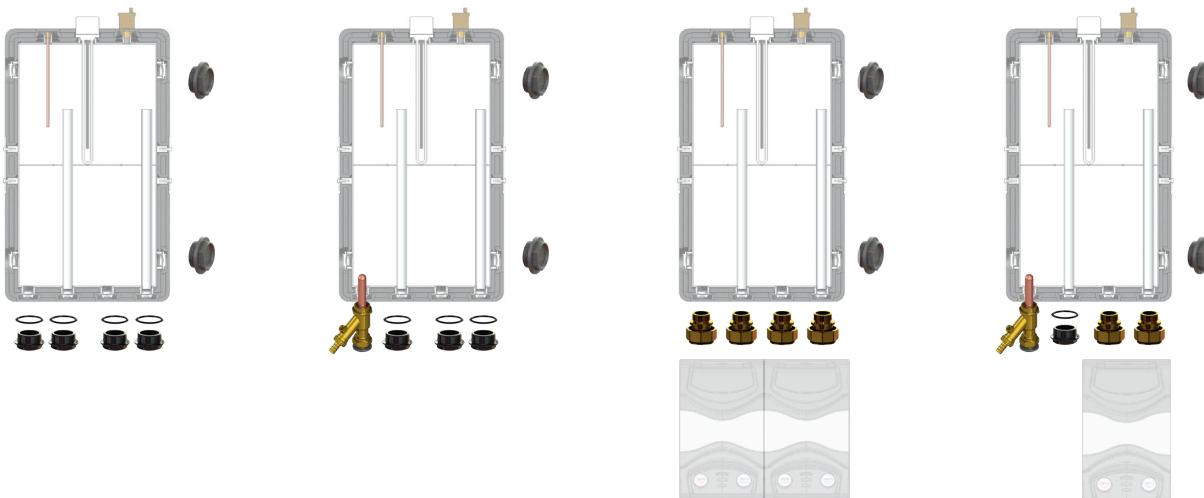
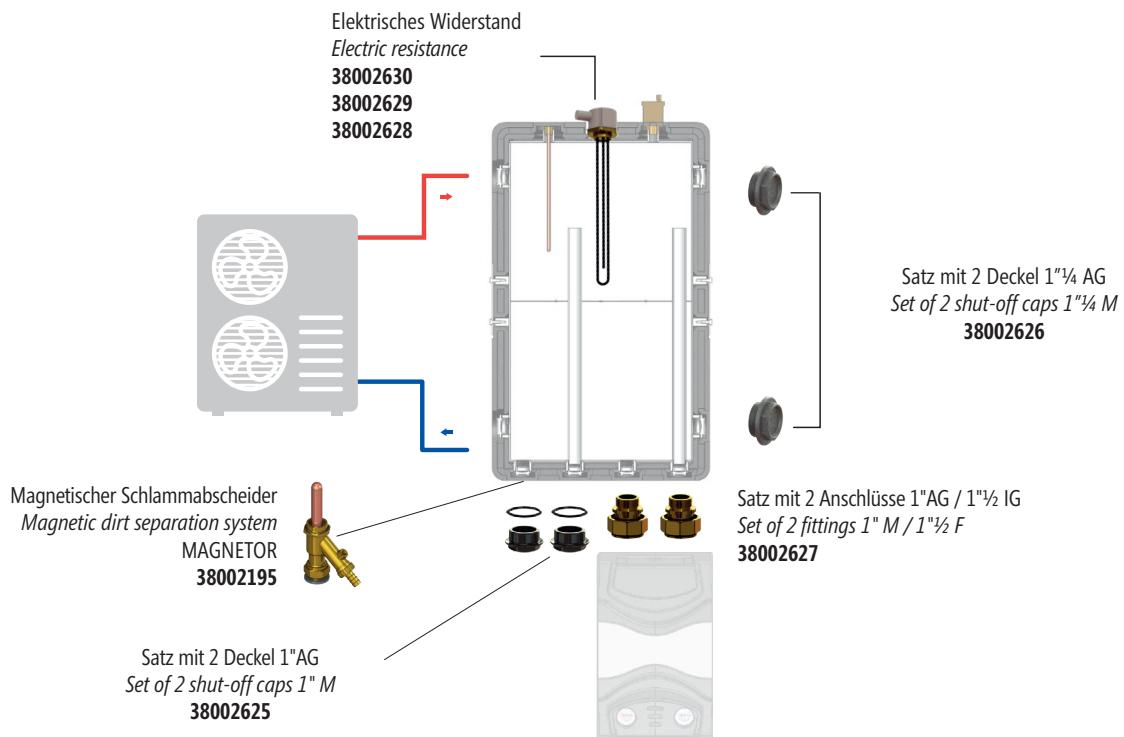


SEKUNDÄRKREIS / SECONDARY CIRCUIT



EIGENSCHAFTEN / FEATURES





BOMBER 50 C



COD.

Mini-Pufferspeicher 50 l und Kreislaufverteiler
Micro buffer tank 50 l and distribution to the circuits
IM SATZ INBEGRIFFEN
INCLUDED IN THE SET

49017084



Automatisches Entlüftungsventil
Automatic air vent valve

Wandhalterungen für die Wandmontage
Wall brackets for wall installation

Guaina per sonda di temperatura 1/2"
Doigt de gant pour sonde 1/2"

Deckel 1 1/2 AG
Shut-off cap 1 1/2 M

Zubehör / Accessories



MAGNETOR
Magnetischer Schlammabscheider
Magnetic dirt separation system

COD.

38002195



Satz mit 2 Deckel 1"AG
Set of 2 shut-off caps 1" M

38002625



Satz mit 2 Deckel 1 1/4 AG
Set of 2 shut-off caps 1 1/4 M

38002626



Satz mit 2 Anschlüsse 1"AG / 1" 1/2 IG
Set of 2 fittings 1" M / 1" 1/2 F

38002627

Gruppe DN25, DN25 Module



Elektrisches Widerstand / Electric resistance

1500 W

38002630

2000 W

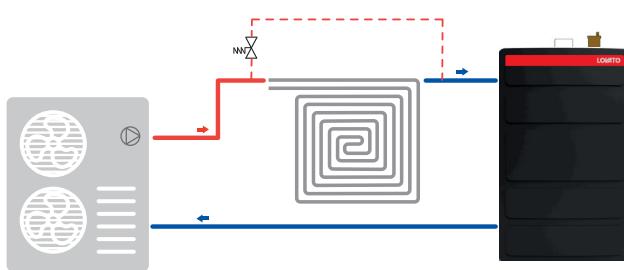
38002629

3000 W

38002628

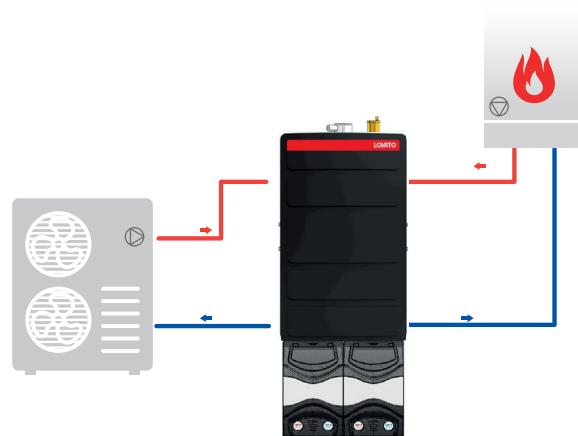


KONFIGURATION BOMBER 50 C / BOMBER 50 C CONFIGURATION



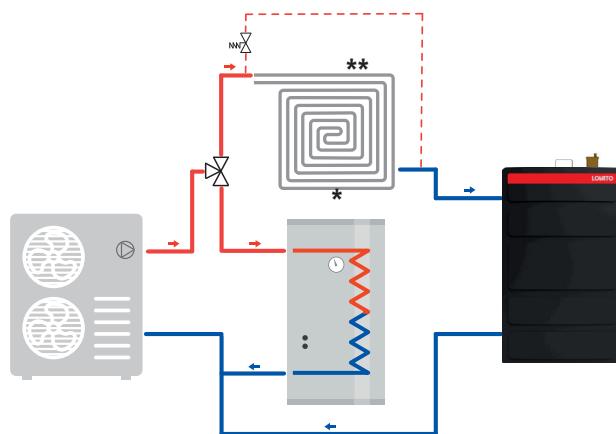
Konfiguration mit PDC, Minispeicher im Rücklass und Strahlungsanlage

Configuration with heat pump, mini buffer tank in primary return and radiant system



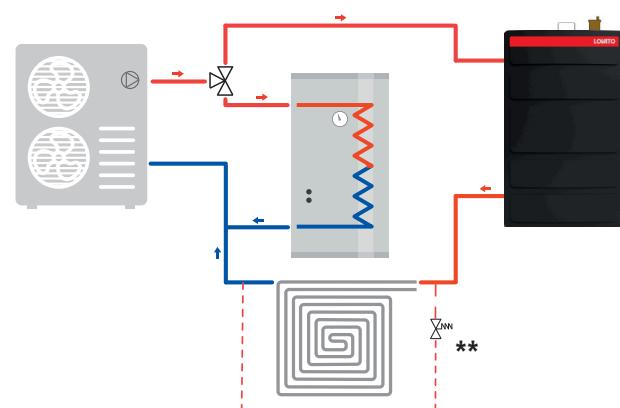
Konfiguration mit PDC und Kessel, Minispeicher im Einlass mit Verteilermodulen

Configuration with heat pump, mini buffer tank in primary flow and pump groups



Konfiguration mit PDC, Minispeicher im Rücklass und Strahlungsanlage. Umlenkventil für BWW.

Configuration with heat pump, mini buffer tank in primary return and radiant system. Diverting valve for DHW production.



Konfiguration mit PDC, Minispeicher im Einlass und Strahlungsanlage. Umlenkventil für BWW.

Configuration with heat pump, mini buffer tank in primary flow and radiant system. Diverting valve for DHW production.